



**Масла ТНК
для производства изделий
из пластмасс
и синтетических каучуков**



**Смазочные
материалы**
Группа компаний ТНК-ВР

www.bikraftoil.by



Смазочные материалы

Группа компаний ТНК-ВР

Производство изделий из пластмасс и синтетических каучуков в России является той отраслью, которая активно модернизируется. Предприятия отрасли активно приобретают новые, современные экструдеры и термопластавтоматы, прессы для производства резинотехнических изделий (РТИ). Для надежной работы этого оборудования требуются специальные масла. Например, для термопластавтоматов нужны безцинковые гидравлические жидкости. Для современных прессов для РТИ требуются гидравлические масла, подходящие под специальные требования производителей гидропривода для них. Понимая специфику требований к смазочным маслам в данных отраслях компания «ТНК смазочные материалы» разработала специальное безцинковое масло ТНК Гидравлик ZF. Масло обладает одобрениями таких ведущих производителей оборудования для отраслей РТИ и переработки пластмасс, как Bosch-Rexroth, Engel, Demag и другие.

Компании отрасли также найдут в номенклатуре масел ТНК все необходимые гидравлические жидкости, включая пожаробезопасные и с расширенным температурным диапазоном применения, компрессорные и редукторные масла, также обладающие множеством одобрений отечественных и иностранных производителей оборудования. «ТНК смазочные материалы» напрямую сотрудничает с крупнейшими предприятиями данных отраслей, а со средними и малыми компаниями – через разветвленную сеть дилеров на территории России и стран СНГ. Можно быть уверенным, что для производителей продукции из пластических масс, натуральных и синтетических каучуков компания «ТНК смазочные материалы» является стабильным и надежным партнером!



О компании

Компания ООО «ТНК смазочные материалы» была создана в 2005 году, однако ее производственная база начала формироваться еще в 1970 году, когда на Рязанском нефтеперерабатывающем заводе (РНПЗ) была сформирована опытная лаборатория Всесоюзного научно-исследовательского института нефтеперерабатывающей промышленности (ВНИИ НП). В дальнейшем лаборатория была преобразована в Рязанский опытный завод ВНИИ НП.

На заводе была создана самая большая в России моторно-испытательная станция, оснащенная импортным оборудованием, на которой непрерывно проводились испытания масел для всех нефтеперерабатывающих заводов России.

Кроме процессов нефтепереработки на опытном заводе проводились специальные исследования. В частности, была построена опытная установка по производству присадок из фосфоро-серосодержащих компонентов. На этой установке был получен и исследован ряд новых типов присадок, внедренных затем на отечественных заводах по производству присадок к маслам.

В 1995 году была создана компания ТНК, в состав которой вошли производственные активы Рязанского нефтеперерабатывающего завода и Рязанского опытного завода ВНИИ НП.

Продукция под торговой маркой ТНК производилась на Рязанском нефтеперерабатывающем заводе с использованием современных зарубежных технологий и соблюдением жестких западных стандартов. Качество продукции контролировала лаборатория РНПЗ, обладающая всероссийским сертификатом на проведение испытаний смазочных материалов и их разработку, включая дорогостоящие испытания на двигателях.

Компания вобрала в себя лучшие научные и производственные достижения отечественной отрасли производства смазочных материалов, сохранила лучшие кадры и освоила использование наиболее современных международных технологий.

Сегодня «ТНК смазочные материалы» – компания полного цикла производства смазочных материалов: от базового масла до фасованной продукции. Система сквозного контроля качества производства масел на всех этапах – от базового масла до готового товарного продукта – является гарантией высокого качества производимой здесь продукции. Высокотехнологичная лаборатория проводит до 250 анализов отбираемых проб ежедневно.

Продукция «ТНК смазочные материалы» изготавливается с использованием самых современных импортных технологий и патентованных компонентов ведущих мировых химических концернов. На сегодняшний день компания ведет свою деятельность на рынках России, стран СНГ, Восточной и Западной Европы. Центральные офисы расположены в Москве и Рязани. В Украине и Беларуси работают официальные представительства компании.



Партнеры компании

«ТНК смазочные материалы» сотрудничает как с крупными, так и с мелкими предприятиями, с возможностью заказать необходимый для работы объем смазочных материалов. Компания готова предложить клиентам весь спектр продукции, необходимой для бесперебойной работы, с учетом таких специфических условий работы как круглосуточный режим работы, высокие рабочие температуры и повышенные нагрузки на оборудование. Для того чтобы предложение было наиболее комплексным, компания «ТНК смазочные материалы» разработала полный ассортимент масел для вспомогательных и заготовительных цехов.

ОАО «Пластик»

ООО «Полимерные изделия»

ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (РНПК)

ОАО «Сибур-Томскнефтехим»

Линейка масел для производства изделий из пластмасс и синтетических каучуков

Гидравлические жидкости



Бесцинковые гидравлические масла

- ТНК Гидравлик ZF 32
- ТНК Гидравлик ZF 46
- ТНК Гидравлик ZF 68
- ТНК Гидравлик ZF 100



Гидравлические масла с расширенным температурным диапазоном стандарта DIN 51524 p.III

- ТНК ПСМ Гидротек HVLP 15
- ТНК ПСМ Гидротек HVLP 22
- ТНК ПСМ Гидротек HLP 46
- ТНК Гидравлик Зима 15
- ТНК Гидравлик Зима 22
- ТНК Гидравлик HVLP 32
- ТНК Гидравлик HVLP 46
- ТНК Гидравлик Арктик 32
- ТНК Гидравлик Арктик 46



Гидравлические масла стандарта DIN 51524 p.II

- ТНК Гидравлик HLP 32
- ТНК Гидравлик HLP 46
- ТНК Гидравлик HLP 68
- ТНК Гидравлик HLP 100

Редукторные масла



- ТНК Редуктор CLP 68
- ТНК Редуктор CLP 100
- ТНК Редуктор CLP 150
- ТНК Редуктор CLP 220
- ТНК Редуктор CLP 320
- ТНК Редуктор CLP 460
- ТНК Редуктор CLP 680
- ТНК Редуктор Зима CLP 100
- ТНК Редуктор Зима CLP 150
- ТНК Редуктор Зима CLP 220

Компрессорные масла



- ТНК Компрессор VDL 46
- ТНК Компрессор VDL 68
- ТНК Компрессор VDL 100
- ТНК Компрессор VDL 150
- ТНК Компрессор VDL 220
- ТНК Компрессор VDL 320
- ТНК Компрессор VDL AC 46
- ТНК Компрессор VDL AC 68
- ТНК Синтез-Газ 32
- ТНК Синтез-Газ 46
- ТНК Турбо Компрессор Кп-8с



ТНК Гидравлик ZF



Компания «ТНК смазочные материалы» разработала и поставляет специальное бесцинковое гидравлическое масло ТНК Гидравлик ZF. Масла этой серии широко применяются на современных производствах в высоконагруженных гидросистемах, термопластавтоматах и прессах для производства пластмасс и резинотехнических изделий, а также в металлургическом оборудовании иностранных и отечественных производителей, как новейшем, так и прошлых лет выпуска. Масла серии получили одобрения крупнейших производителей гидравлического оборудования: Bosch-Rexroth, Engel, Arburg, Wittmann Battenfeld, Demag, Cincinnati Machine P-70, ATEC.



Масла серии выпускаются в классах вязкости по ISO от 32 до 100. Это позволяет подобрать оптимальное масло для самого широкого спектра оборудования и для различных технологических режимов, а также для работы в неотапливаемых цехах или в оборудовании, установленном на открытом воздухе.



Масла серии ТНК Гидравлик ZF производятся на основе базовых минеральных масел глубокой селективной очистки с применением специального беззольного пакета импортных функциональных присадок. При утечках масла из гидросистем ТНК Гидравлик ZF не загрязняют окружающую среду тяжелыми металлами и цинком, входящими в состав большинства пакетов функциональных присадок для гидравлических масел. Отсутствие цинка также значительно улучшает совместимость со сплавами из цветных металлов, в частности с серебром, и способствует более быстрому отделению воды. Компоненты пакета присадок подобраны таким образом, что по сравнению с аналогичными маслами других производителей масло имеет высочайшую фильтруемость даже в случае попадания воды. Это позволяет применять масла данной серии в новейших промышленных гидросистемах с тонкой фильтрацией циркулирующего масла.

Специальный состав ТНК Гидравлик ZF также определяет отсутствие отложений и, соответственно, «залипаний» на рабочих поверхностях элементов гидросистем, в особенности на быстродействующих регулирующих клапанах гидронасосов и систем управления.

По запросам своих потребителей компания «ТНК смазочные материалы» также осуществляет комплексную техническую поддержку и мониторинг эксплуатационных свойств гидравлических масел ТНК в период эксплуатации. С помощью лабораторного анализа свойств работающего масла, проводимого на современном оборудовании, высококвалифицированные специалисты «ТНК смазочные материалы» имеют возможность определять оставшийся ресурс масла и устанавливать его срок службы на основании реальных свойств в конкретных технологических условиях. Такой подход позволяет глубоко оптимизировать эксплуатационные расходы – масло заменяется только тогда, когда оно полностью отработало свой ресурс. Потребитель избавляется как от необходимости сливать еще пригодное

к применению масла, так и от последствий работы на масле с уже недостаточными свойствами. Более того, по содержанию в масле соответствующих продуктов износа и частиц материалов деталей может производиться уверенная оценка технического состояния гидросистем ответственного оборудования и определяться необходимость предупредительного ремонта.

ТНК Редуктор CLP

Большинство приводов в производстве пластмасс и РТИ оснащено редукторами, понижающими частоту вращения приводных электродвигателей до необходимой. Поэтому стабильная, без поломок, работа редукторов во всем диапазоне температур окружающей среды, быстрый холодный пуск без повышенного износа зубьев шестерен крайне важен – даже от одного небольшого привода может зависеть выполнение плана производства.

Редукторные масла несут множество функций – они эффективно защищают от износа, отводят тепло и охлаждают детали редуктора, предотвращают коррозию рабочих поверхностей, предотвращают отложения продуктов износа, уплотняют зазоры в сальниках и лабиринтных уплотнениях, обеспечивают бесперебойную работу узла в широком диапазоне рабочих температур и температур окружающей среды. Понятно, что традиционные масла, разработанные десятилетия назад, имеют лишь часть этих свойств. Более того, на предприятиях отрасли очень широко применяется современное иностранное оборудование, требования к которому весьма жесткие и набор которого может быть весьма разнообразным. В таких условиях наиболее оптимальным будет подбор масел одного поставщика, который обеспечит как потребности в соответствующих маслах всех видов оборудования, так и техническую поддержку для них, включая рекомендации по замене масел и оценку износа оборудования на основе регулярных анализов масла.

Компания «ТНК смазочные материалы» предлагает несколько линеек редукторных масел, способных покрыть потребности предприятий даже с самым разнообразным парком редукторов.

На вершине всего семейства редукторных масел находятся масла серии ТНК Редуктор CLP, которые соответствуют всем требованиям международного стандарта DIN 51517 (часть III). Они разработано специально как альтернатива дорогостоящим импортным смазочным маслам для зубчатых передач, а также взамен отечественных редукторных масел, не обладающих хорошими низкотемпературными свойствами. В отличие от импортных масел ведущих производителей, предлагающих для каждого вида оборудования свое масло, «ТНК смазочные материалы» разработало универсальное масло для различных типов редукторов – прямозубых и косозубых, цилиндрических, червячных и других. Но при этом обеспечивается отличная защита от износа и коррозии, что позволяет достичь значительного снижения затрат на ремонт и сократить простои оборудования.



ТНК Компрессор VDL



Для современных компрессорных масел требования DIN 51506 является основным стандартом, определяющим свойства данных масел. Практически вся компрессорная техника ведущих мировых производителей требует применения масел данного стандарта. В состав стандарта включены несколько эксплуатационных групп, из которых высшая группа VDL содержит антиокислительную присадку; степень окисления масла в процессе работы строго нормируется. Именно такие компрессорные масла, которые могут без ограничений применяться во многих моделях современных винтовых и поршневых компрессоров, поставляет компания «ТНК смазочные материалы» под маркой ТНК Компрессор VDL.



Однако масла данной серии содержат не только антиокислительную присадку, но и другие функциональные компоненты. Благодаря им даже при наиболее высоких рабочих температурах и давлениях масло остается устойчивым к образованию различных вредных отложений на поверхностях клапанов, цилиндров, поршней. Высочайшие антикоррозионные свойства позволяют компримировать влажные газы и влажный воздух, а попадающая в масло вода будет быстро отделяться в маслобаках без образования водо-масляной эмульсии. Масла выпускаются в широком наборе вязкостных классов по ISO от 46 до 220, что позволяет подбирать их для самых разных типов, моделей и режимов работы компрессоров. Антипенные свойства масел серии не дают образовываться пене, которая особенно вредна для винтовых компрессоров.

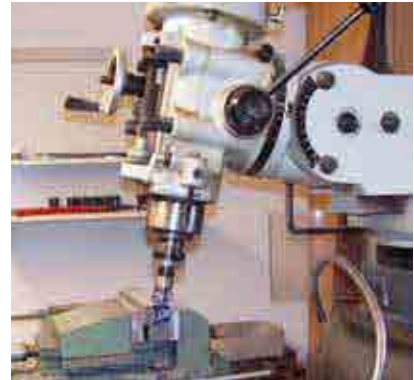


Высокая антиокислительная стабильность и наличие в серии ТНК Компрессор VDL классов вязкости 100, 150 и 220 позволяют длительно эксплуатировать на одной заправке масла наиболее мощные и тяжелонагруженные поршневые компрессоры без принудительного охлаждения. Масла серии младших вязкостных классов 46 и 68 уверенно работают в маслозаполненных винтовых и роторных компрессорах.

Более того, специалисты «ТНК смазочные материалы» рекомендуют применять ТНК Компрессор VDL и в различных циркуляционных системах смазки, прежде всего направляющих скольжения и качения, работающих при высоких температурах. Разумеется, производители данных систем должны указывать применение масел именно таких классов вязкости и с таким уровнем функциональных свойств. Но можно быть уверенным, что отличные антиокислительные свойства ТНК Компрессор VDL обеспечат чрезвычайно долгую и стабильную работу направляющих, опор скольжения и подшипников самого различного промышленного оборудования. Ведь высокая вязкость масел серии означает большую толщину и стабильность масляной пленки на поверхностях трения даже при самых больших нагрузках!

ТНК Гидравлик HLP

Одним из наиболее распространенных типов гидравлических масел для промышленного оборудования являются масла стандарта DIN 51524, часть II (HLP). Данный класс масел предусматривает включение в рецептуру помимо ингибиторов коррозии и антиокислительных присадок специальных противоизносных компонентов, обеспечивающих эффективную защиту гидронасосов, клапанов управления и систем перемещения. Также для данного класса масел установлены жесткие требования по содержанию загрязнений (мехпримесей), которые определяются под микроскопом или в потоке автоматическим счетчиком по стандарту ISO 4406. В российских условиях обычно применяется его аналог ГОСТ 17216.



Компания «ТНК смазочные материалы» предлагает потребителям современные масла ТНК Гидравлик HLP, полностью соответствующие требованиям DIN. Данные масла могут с успехом применяться в гидросистемах промышленного оборудования иностранных и отечественных производителей.



Масла серии производятся с вовлечением высокоэффективных импортных пакетов функциональных присадок, придающих маслам их высокие свойства. Это обеспечивает взаимозаменяемость и совместимость масел серии ТНК Гидравлик HLP с продукцией большинства ведущих иностранных производителей и дает возможность совместной эксплуатации масел. Масла поставляются с чистотой не хуже 10 класса по ГОСТ 17216, что означает возможность фильтрации с тонкостью до 3-5 мкм. Более того, ТНК Гидравлик HLP соответствуют категории HM стандартов ISO 11158 и ASTM D6158-99.



Соответствие гидравлических масел ТНК высоким международным стандартам подтверждено одобрениями Denison HF-0, HF-1, HF-2, Engel, Metso, Sandvik, Eaton M-2950-S, I-286-S (35VQ25), Wittmann Battenfeld, Conestoga, Cincinnati Lamb P-68, P-69, P-70, Bosch Rexroth 90220, Demag, Danieli 0.341366.R для ТНК Гидравлик HLP 46 и 0.341367.V для ТНК Гидравлик HLP 68, Trevisan Cometal, ОАО «Пневмостроймашина». Наличие столь широкого набора одобрений позволяет существенно сократить набор применяемых на предприятиях гидравлических масел и снизить количество ошибок при смене и доливе масла даже в случае сложного смешанного парка современного и устаревшего оборудования различных производителей.

Масла серии имеют улучшенное воздухоотделение и антипенные свойства. Благодаря этому при работе масла даже в наиболее жестких режимах не происходит кавитация, а попадающий в гидросистему воздух и образующаяся пена эффективно отделяются в маслобаке. Активный противоизносный компонент масел обеспечивает крайне малый износ в парах трения «сталь-сталь» и «сталь-бронза» во всех рабочих режимах. Это существенно удлиняет срок службы гидронасосов и регулирующих клапанов. Масла также обладают отличными антикоррозионными свойствами и успешно предотвращают коррозию деталей гидросистем, вызываемую неизбежным попаданием воды.



Eaton Corporation
Innovation Center
26201 Northwestern Highway
Southfield, Michigan 48076
(248) 228-6200



May 3, 2007

Mr. Igor Preobrazhensky
DEM Manager
ТНК Lubricants, LLC
Mosenski Park Towers
Taganskaya 17-23
Moscow 109147 RUSSIA

Dear Mr. Preobrazhensky

On April 11, 2007, I wrote to you stating that your fluid, TNK Hydraulic HLP 32, meets the anti-wear requirements of the hydraulic fluid recommendation sheet for Vickers products for mobile and industrial hydraulic systems according to Brochure 654. I received a request on your behalf from Afion Chemical Corporation to grant approvals also to the ISO 46 and 68 grades.

The 35VQ test is run with ISO VG 32 fluid, a lower viscosity grade (most severe). Since it is more severe to run the test with low viscosity fluid, we selected to run the test with ISO VG 32. You have the option to read across to the high viscosity grade fluids, such as the ISO VG 46 and ISO 68, if the type and quantity of the performance additive system is exactly the same as the ISO VG 32 fluid.

I would be pleased to answer any questions that you may have on this subject.

Sincerely

Theima Maroufi
Fluid Specialist
Eaton Hydraulics Operation

TMLcd

Copy to: Richard Lyman, Barry Suetter, Kyle Janson

от сервис

Demag Plastservice

свой р-н,
по трансу

телефон: (495) 933-00-78 | www.demag.ru | E-mail: info.plastservice@tpg.com

наименование

29.10.2007 г.

от

№ 19/ от 29.10.07

оборудования

ком. И.С.

Уважаемый господин Преображенский,

29.10.2007 г. о допустимости применения в гидросистемах гидравлических масел ТНК Гидравлик HLP и ТНК Гидравлик ZF «очные материалы» сообщаю:

...ть 68, удовлетворяет требованиям для применения в гидравлических системах выпуска, а также в гидравлических

4/5 Bosh Rexroth AG Hydraulic Fluids on a Mineral Oil Basis | RE 90220-01/0130

ISO Viscosity Class	VG 22		VG 32		VG 46		VG 68		VG 100
	HLP	HVLP	HLP	HVLP	HLP	HVLP	HLP	HLP	HLP
PETROFER	Isobatic VG 22		Isobatic VG 32		Isobatic VG 46		Isobatic VG 68		Isobatic VG 100
REPOL	Telex HVL 22	Telex HVL 22	Telex E 32	Telex HVLP 46	Telex E 46	Telex HVLP 68	Telex E 68	Telex HVLP 100	
SHELL	Shell Tellus 22	Shell Tellus T 32	Shell Tellus S 32	Shell Tellus T 46	Shell Tellus E 46	Shell Tellus T 68	Shell Tellus E 68	Shell Tellus S 100	
	Shell Tellus DO 22	Shell Tellus DO 32	Shell Tellus DO 32	Shell Tellus TD 46	Shell Tellus DO 46	Shell Tellus TD 68	Shell Tellus DO 68	Shell Tellus DO 100	
	Shell Tellus S 22		Shell Tellus S 32		Shell Tellus S 46		Shell Tellus S 68		
			Shell Tellus EE 32		Shell Tellus EE 46		Shell Tellus EE 68		
		Shell Tellus SX-Z 32		Shell Tellus SX-Z 46		Shell Tellus SX-Z 68			
		Shell Tellus STX 32		Shell Tellus STX 46		Shell Tellus STX 68			
STATOIL	HYDRAWAY HMA 22	HYDRAWAY HVXA 32	HYDRAWAY HMA 32	HYDRAWAY HVXA 46	HYDRAWAY HMA 46	HYDRAWAY HVXA 68	HYDRAWAY HMA 68	HYDRAWAY HMA 100	
Strub & Co Schmetzsch Cht-Reiden	Valcolube HLP 22	Valcolube EP VI 32	Valcolube HLP 32	Valcolube EP VI 46	Valcolube HLP 46	Valcolube EP VI 68	Valcolube HLP 68	Valcolube HLP 100	
TEXACO	Rando HD 22	Rando HDZ 32	Rando HD 32	Rando HDZ 46	Rando HD 46	Rando HDZ 68	Rando HD 68	Rando HD 100	
TIDE WATER OIL CO LTD							VEEDOL AWALON HLP 68		
LLC TNK Lubricants		TNK Hydraulic HVL 32	TNK Hydraulic HLP 32	TNK Hydraulic HVL 46	TNK Hydraulic HLP 46	TNK Hydraulic HVL 68	TNK Hydraulic HLP 68	TNK Hydraulic ZF 68	
TOTAL FINA ELF	Total Aroclis ZS 22	Total Equival ZS 32	Total Aroclis DZF 32	Total Equival ZS 46	Total Aroclis DZF 46	Total Equival ZS 68	Total Aroclis DZF 68	Total Aroclis ZS 100	
TRIBOL	Tribol 1840/22		Tribol 771	Tribol 1840/32		Tribol 772	Tribol 773	Tribol 775	
	Tribol 943 AW 22		Tribol 943 AW 32	Tribol 943 AW 46		Tribol 943 AW 68			
UNIL	HFO 22	HFO 32	HFO 32	HFO 46	HFO 46	HFO 68	HFO 68	HFO 100	
Van Meerwen	Black Point Turbin 22	Black Point Turbin HV 32	Black Point Turbin 32	Black Point Turbin H0 46	Black Point Turbin 46	Black Point Turbin HV 68	Black Point Turbin 68	Black Point Turbin 100	
Valparcan Spain	Hidrovai 32 HV	Hidrovai 32 HLP	Hidrovai 46 HV	Hidrovai 46 HLP	Hidrovai 68 HV	Hidrovai 68 HLP	Hidrovai 100 HLP		
SK Energy		Vesta HV 32	ZIC SUPERVIS AW 32	Vesta HV 46	ZIC SUPERVIS AW 46	Vesta HV 68			



ОТЗЫВ О ПРИМЕНЕНИИ

ТНК Гидравлик HLP 46

Промышленность: Машиностроение

Город: Липецк

Название предприятия: Indesit International

Продукт: (полное наименование продукта ТНК): Гидравлик HLP

В течении какого времени применяется: июль 2007

Оборудование: (тип, изготовитель, марка/модель, год изготовления) Гидросистема RMP900/4190

Рабочие условия: (название системы, давление, расход, степень фильтрации) Давление до 160 бар, расход непрерывный

Масло, которое применялось ранее: Mobil DTE 25



Parker Hydraulic France SAS
Vareo Pump Division
14 route du Bois Blanc - BP 539
18105 Verzon Cedex
France
Tel : +33 (0)2 48 53 01 30
Fax : +33 (0)2 48 53 01 37

TNK Lubricants LLC
Attn: Mr Igor Preobrazhensky
17-23 Taganskaya St. 17-23
Mosenka Park Towers
RUSSIA

Verzon July 19th, 2007

Subject : Fluid TNK Hydraulic HLP

Kind attn : Mr Igor Preobrazhensky

Dear Sir,

With reference to the documents submitted, the subject fluid is approved for inclusion on our list DENISON approved fluids for :

HF0, HF1, HF2
Approval number : 315(1)

This fluid will be listed under the brand name... TNK Hydraulic HLP
The manufacturer to be listed as... TNK Lubricants LLC

Зам
про
раз
пол
отз

Комп
(указ
содерж
отвеч
телеф
потре

ООО «ТНК» (индивидуальное предприятие) Россия, 109141, Москва ул. Таганская, 17-23
Телефон: (495) 787 2340
Факс: (495) 787 2341
www.tnk-ru.ru



Alton Chemical GmbH
c.H. Herrn Ronny Rockmann
Strassenbahnring 3
D-20251 Hamburg
Germany

Datum: 31.01.2011
Zechern: EMS-OW/SCHömi
Tel: +43 (0)650 820 9000
Fax: +43 (0)650 820 1 6000
E-mail: harsort.schoerberger@engel.at
Internet: www.engelglobal.com

Verwendung von TNK Hydrauliköl HLP 46 in ENGEL Spritzgießmaschinen Use of TNK Hydraulic oil HLP 46 in ENGEL Injection Moulding Machines

Sehr geehrter Herr Rockmann / Dear Mr. Rockmann!

Wir bestätigen hiermit, dass das Hydrauliköl **TNK Hydraulic HLP 46** unseren Anforderungen entspricht und in unseren Spritzgießmaschinen eingesetzt werden kann.

We hereby certify, that the hydraulic oil **TNK Hydraulic HLP 46** is meeting our specifications and can be used in our injection moulding machine.

Diese Information können Sie an Ihre Kunden weitergeben.
This information can be handed over to your customers.

Mit freundlichen Grüßen / With best regards

ENGEL AUSTRIA GmbH

Ing. H. Schönberger
Director Quality Assurance

ENGEL Austria GmbH | Tel: +43 (0)650 820 9000 | 10110 Park Road | Park/Austria | 6000 Park/Austria | 6000 Park/Austria | 6000 Park/Austria
www.engelglobal.com | Fax: +43 (0)650 820 1 6000 | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria
E-mail: harsort.schoerberger@engel.at | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria
Internet: www.engelglobal.com | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria | 2000 Park/Austria

68
h files 170 & 188
listing being for a
ars by notifying us in
our during the last six
fact that many fluids on
document.

technologies

Контроль качества



Смазочные масла «ТНК смазочные материалы» производятся с применением самых современных зарубежных технологий и запатентованных компонентов ведущих мировых производителей присадок к маслам.

Обширный опыт и технологии, внедренные и отработанные на протяжении многих лет работы компании, позволяют предлагать потребителям высококачественную продукцию, соответствующую самым высоким международным стандартам.

Качество базовых масел компании постоянно улучшается благодаря постоянному вниманию руководства ТНК-ВР к техническому переоснащению и модернизации производства.



Стержневым элементом всех этих преобразований стало создание принципиально новой системы контроля качества, отвечающей европейским и мировым требованиям. Такая система – это и рыночная необходимость, и, одновременно, внутреннее требование компании «ТНК смазочные материалы», входящей в группу компаний ТНК-ВР и руководствующейся ее принципами и подходами к качеству и безопасности.

Современная система сквозного контроля качества производства масел на всех этапах – от базового масла до готового товарного продукта – гарантия высокого качества производимой здесь продукции.



Новая система потребовала создания современной лаборатории, которая позволяет осуществлять все необходимые операции в непрерывном режиме. Сегодня лаборатория смазочного производства – это 52 квалифицированных специалиста, которые проводят до 250 анализов ежедневно. Анализы проводятся согласно зарубежным и российским методам испытаний ASTM, ISO и ГОСТ.

Основные этапы проверки качества:

- входной контроль исходного нефтяного сырья
- контроль качества получаемых базовых масел
- контроль нормируемых характеристик готовых масел

Техническая поддержка и аудит

Компания «ТНК смазочные материалы» не только поставляет своим клиентам смазочные масла, но и оказывает комплексные услуги по техническому аудиту состояния промышленного оборудования заказчика.

Технический аудит оборудования перед началом применения масел ТНК позволяет оценить его общее состояние, степень износа и подобрать наиболее оптимальные марки и вязкостные классы масел. Это услуга весьма востребована, ведь сильно изношенное оборудование с увеличенными зазорами в парах трения требует, как правило, более вязких масел. А более новое оборудование в целом может работать на маловязких маслах, что повышает его КПД и производительность. Высококвалифицированные специалисты «ТНК смазочные материалы» обладают огромным опытом в этой области и могут найти наиболее оптимальное решение.

Наша компания также проводит программу мониторинга работы масла и оборудования в целом. Известно, что в промышленности масла наиболее оптимально использовать не по нормативному сроку службы, а по реальному состоянию масла. Это позволяет максимально продлить срок службы масла при сохранении им всех функциональных свойств. На основании результатов лабораторного анализа регулярно отбираемых образцов масла можно точно определить его остающийся ресурс. Кроме того, содержание в масле ряда металлов и других элементов также дает возможность прогнозировать скорость и степень износа узлов трения, выход оборудования из строя, проводить эффективный предупредительный ремонт и обслуживание. Очевидна важность и необходимость такой услуги для обеспечения стабильности ответственного оборудования!

В рамках аудита специалисты «ТНК смазочные материалы» выезжают на предприятие клиента и в течение нескольких дней изучают техническое состояние оборудования, документацию, степень его износа, нагрузки и другие показатели. Собранные данные и пробы применяемых масел изучаются в наших лабораториях и при повторном визите на предприятие специалисты компании сообщают клиенту об обнаруженных проблемах и предлагают методы их решения.

Специалисты и представители нашей компании также оказывают круглосуточную техническую поддержку клиентам, применяющим смазочные масла ТНК. При возникновении проблемы клиент может обратиться за оперативным решением к региональному дистрибьютору. Если проблема более высокой категории сложности, то в режиме реального времени происходит консультация представителя клиента со специалистом компании. Если требуется обсуждение какого-либо стратегического вопроса или произошла ошибка при заливке масла, то представитель «ТНК смазочные материалы» выезжает на производство, чтобы на месте устранить возникшие затруднения.

Данная система работает с самого основания «ТНК смазочные материалы». Накопленный опыт и информация по различным видам промышленного оборудования, специфике его обслуживания позволяют оперативно реагировать на любые возникающие проблемы и не допускать выхода оборудования из строя.





www.tnk-oil.ru

Горячая линия ТНК: 8 800 700 99 55
(круглосуточно, звонок бесплатный)

e-mail: hotline@tnk.ru

www.bikraftoil.by